

Waste-water sludge dewatering - using acidic gypsum waste from phosphoric acid prodn. as filter aid

Patent Assignee: HOECHST AG; KNAPSACK AG

Inventors: DANY F J; GLEISBERG D; KALTEYER G; ULRICH H

Patent Family

Patent Number	Kind	Date	Application Number	Kind	Date	Week	Type
DE 2920914	A	19801203				198050	B
EP 20904	A	19810107				198104	
DK 8002245	A	19810105				198106	
EP 20904	B	19821229				198302	
DE 3061484	G	19830203				198306	

Priority Applications (Number Kind Date): DE 279920914 A (19790523)

Cited Patents: FR 1560439; US 3226319 ; US 3980558

Patent Details

Patent	Kind	Language	Page	Main IPC	Filing Notes
EP 20904	A	G			
Designated States (Regional): AT BE CH DE FR GB IT LI NL					
EP 20904	B	G			
Designated States (Regional): AT BE CH DE FR GB IT LI NL SE					

Abstract:

DE 2920914 A

When using Ca sulphate for dewatering waste-water sludge, there is used an acidic waste gypsum as obtd. from digestion of phosphate ores in the prodn. of phosphoric acid. The process utilises the otherwise useless waste gypsum. The residue produced is suitable for dumping or, with the addn. of further fertiliser salts, recycling as a fertiliser >90% of the water present in the waste water sludge can be removed. The water recovered is pure enough to be returned to circulation; release of gaseous ammonia does not take place.

Derwent World Patents Index

© 2005 Derwent Information Ltd. All rights reserved.

Dialog® File Number 351 Accession Number 2570471

BEST AVAILABLE COPY

⑫ **EUROPÄISCHE PATENTSCHRIFT**

④⑤ Veröffentlichungstag der Patentschrift:
29.12.82

⑤① Int. Cl.³: **C 02 F 11/12**

②① Anmeldenummer: **80101982.9**

②② Anmeldetag: **14.04.80**

⑤④ **Verwendung von Calciumsulfat zur Entwässerung von Abwasserschläm.**

③① Priorität: **23.05.79 DE 2920914**

④③ Veröffentlichungstag der Anmeldung:
07.01.81 Patentblatt 81/1

④⑤ Bekanntmachung des Hinweises auf die Patenterteilung:
29.12.82 Patentblatt 82/52

⑥④ Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH DE FR GB IT LI NL SE

⑤⑥ Entgegenhaltungen:
FR-A-1 560 439
US-A-3 226 319
US-A-3 980 558

⑦③ Patentinhaber: **HOECHST AKTIENGESELLSCHAFT,**
Postfach 80 03 20, D-6230 Frankfurt/Main 80 (DE)

⑦② Erfinder: **Dany, Franz-Josef, Dr., Kölner Ring 167,**
D-5042 Erftstadt (DE)
Erfinder: **Ulrich, Hannsjörg, Dr., von**
Bodelschwinghweg 47, D-5042 Erftstadt (DE)
Erfinder: **Gleisberg, Dietrich, Dr., Falkenweg 12,**
D-5042 Erftstadt (DE)
Erfinder: **Kalteyer, Gerd, Laurentiusstrasse 8,**
D-5042 Erftstadt (DE)

EP 0 020 904 B1

Anmerkung: Innerhalb von neun Monaten nach der Bekanntmachung des Hinweises auf die Erteilung des europäischen Patents im Europäischen Patentblatt kann jedermann beim Europäischen Patentamt gegen das erteilte europäische Patent Einspruch einlegen. Der Einspruch ist schriftlich einzureichen und zu begründen. Er gilt erst als eingelegt, wenn die Einspruchsgebühr entrichtet worden ist (Art. 99(1) Europäisches Patentübereinkommen).

Verwendung von Calciumsulfat zur Entwässerung von Abwasserschläm

Die vorliegende Erfindung betrifft die Verwendung von Calciumsulfat zur Entwässerung von Abwasserschläm.

Bei jedem Abwasserklärprozeß fällt ein Abwasserschläm an, der im Bereich kommunaler Abwasserklärung vorwiegend aus organischer Materie besteht. Dieser Abwasserschläm ist allgemein sehr dünn, d. h. der Trockensubstanzgehalt beträgt 1–4 Gew.-%. Ein weiterer Nachteil des aus kommunaler Abwasserklärung anfallenden Abwasserschlammes ist die leichte Zersetzung durch Bakterien, was zu starker Geruchsbelästigung führt. Ein solcher Abwasserschläm wird vor der Deponierung oder Nutzung als Dünger in sogenannten Faulräumen stabilisiert. Der dabei entstehende Faulschläm, der allgemein noch eingedickt wird, besteht aus 90 bis 98 Gew.-% Wasser, das auf mechanischem Wege schwer oder gar nicht abtrennbar ist. Zur Eindickung können dem Abwasserschläm Flockungshilfsmittel wie organische Polymerverbindungen und/oder Metallsalze wie Eisenchlorid, Aluminiumsulfat zugesetzt werden, wodurch ein Teil des kapillar gebundenen Wassers über Zentrifugen oder Filterpressen abgetrennt werden kann. Der hierbei erhaltene Rückstand enthält je nach durchgeführtem Verfahren 55 bis 85 Gew.-% Wasser. Abwasserschlämme mit weniger als 75 Gew.-% Wasser werden als »stichfest« bezeichnet und werden gegebenenfalls unter Zusatz von Füllstoffen wie beispielsweise von Sand oder Sägemehl deponiert.

Der hohe Wassergehalt der Abwasserschlämme stellt einen hohen Kostenfaktor für den Transport und den Deponieraum dar. Obwohl das Wasser auch in Kammerfilterpressen nicht unter einen Wassergehalt von etwa 50 Gew.-% entfernt werden kann, kommt es auf der Deponie zu einer Wasserabgabe, die zu einer Grundwasserbelastung führt. Ein weiterer Nachteil bei der Filtration von Abwasserschlämmen im frischen oder ausgefaulten Zustand liegt darin, daß die Abwasserschlämme ohne Filterhilfsmittel zum Filterdurchbruch neigen, oder es kommt zum vorzeitigen Porenverschluß der Filtertücher.

In der JP-A-8759/74 wird vorgeschlagen, dem eingedickten Abwasserschläm Salze des Natriums, Kaliums, Magnesiums, Calciums und Ammoniums in einer Menge von >2000 ppm zuzusetzen. Beispielsweise werden 50 000 ppm (parts per million) NaCl, 500 ppm $Al_2(SO_4)_3$, 250 ppm $Ca(OH)_2$ und 5 ppm eines polymeren Flockungshilfsmittels zugesetzt. Der durch eine Vakuumfiltration erhaltene Rückstand bestand noch zu 74,24 Gew.-% aus Wasser.

Es gehört zum Stand der Technik, gebrannten oder gelöschten Kalk als Filtrierhilfsmittel dem eingedickten Abwasserschläm zuzusetzen. Der Einsatz von Kalk ist jedoch nicht problemlos, da durch seine Basizität Ammoniumsalze im Abwasserschläm gespalten werden und Ammoniak in Freiheit gesetzt wird. Hinzu kommt, daß der gelöschte Kalk wasserlöslich ist und zu einer Beeinträchtigung des Grundwassers führt.

In der JP-B-692/67 wird als Filterhilfsmittel ein Gips beansprucht, der in Abgasentschwefelungsanlagen anfällt, welche nach dem Gipsverfahren arbeiten. Dieser Abfallgips enthält aus technischen Gründen noch freies CaO , das oben genannte Nachteile aufweist.

In der JP-A-156 768/77 wird ein bei 120 bis 180°C gebrannter Gips als Filterhilfsmittel für Abwasserschlämme beansprucht. Da der gebrannte Gips chemisch neutral reagiert, kommt es gerade bei neutralen Abwasserschlämmen zu einem Durchbruch kolloider Verunreinigungen bei dem Filtrationsvorgang.

Aus der US-A-3 226 319 ist der Zusatz von Zement oder Gips zusammen mit einem Flockungsmittel bekannt. Der Gips wirkt hierbei als Beschwerstoff und Bindemittel.

Aus der FR-A-1 560 439 ist die Verwendung von neutralem oder CaO -haltigem Gips als Flockungsmittel bei der Aufbereitung von Schmutzwasser bekannt.

Überraschend wurde nun gefunden, daß Abwasserschläm durch die Zugabe von saurem Abfallgips, wie er beim Aufschluß von Phosphaterzen mit Schwefelsäure bei der Phosphorsäureherstellung — beispielsweise gemäß Beschreibung der DE-C-402 096 — anfällt, leicht entwässert werden kann.

Es wurde weiter gefunden, daß ein Gewichtsverhältnis des Abfallgipses zu der Trockensubstanz des Abwasserschlammes von 0,5 : 1 bis 10 : 1 für eine Entwässerung des Abwasserschlammes ausreichend ist. Höhere Dosierungen des Abfallgipses führen zu einer höheren Entwässerungsrate. Die Entwässerungsrate ist ausreichend, wenn man bei Abwasserschlämmen, die unter Verwendung von Flockungshilfsmitteln, insbesondere bei der Verwendung von Polyacrylat, erhalten werden, ein Gewichtsverhältnis des Abfallgipses zu der Trockensubstanz des Abwasserschlammes von 0,5 : 1 bis 2,5 : 1 einstellt. Eine höhere Dosierung des Abfallgipses im Gewichtsverhältnis des Abfallgipses zu der Trockensubstanz des Abwasserschlammes von 5 : 1 bis 7 : 1 wird man bei solchen Abwasserschlämmen einstellen, die allein auf mechanischem Wege eingedickt werden.

Zweckmäßig erfolgt die Zugabe des Abfallgipses als Feststoff in den Abwasserschläm. Die Art der verwendeten Flockungshilfsmittel ist von der Schlammherkunft abhängig. Es hat sich herausgestellt, daß günstige Filtereigenschaften resultieren, wenn man nach Zugabe des Abfallgipses bis zur Abtrennung des Wassers eine Reaktionszeit von mindestens 15 Minuten einhält.

Mit der vorgelegten Erfindung wurde ein neues, umweltschützendes Verfahren gefunden, bei dem

der bisher ungenutzte Abfallgips zur Entwässerung von Abwasserschlämmen verwendet wird. Der hierbei erhaltene Rückstand kann in dieser Form einerseits problemlos auf einer Deponie gelagert oder, insbesondere bei Zugabe weiterer Düngesalze, als Dünger recycled werden, da mehr als 90% des im Abwasserschlämme vorhandenen Wassers abgetrennt werden können. Als weiterer Vorteil kann gewertet werden, daß das aus dem Abwasserschlämme abgetrennte Wasser so rein ist, daß es direkt in den Vorfluter abgeschlagen oder problemlos in den Zulauf zur Kläranlage rückgeführt werden kann. Eine Freisetzung von gasförmigem Ammoniak findet nicht statt. 5

Das erfindungsgemäße Verfahren wird anhand der Beispiele und Vergleichsbeispiele näher erläutert. Für diese Beispiele und Vergleichsbeispiele wurde aus einem Faulturm einer kommunalen Kläranlage ausgefallter Mischschlamm mit 2,3 Gew.-% Trockensubstanz verwendet. 10

Vergleichsbeispiel A

Eine 100-ml-Probe dieses Schlammes wurde bei einem Vakuum von 50 Torr durch ein Polypropylenfiltertuch der Porenweite 280/370 µm filtriert. Das Filtrat war stark getrübt und enthielt nahezu den gesamten Feststoff. 99 ml Filtrat wurden aufgefangen. Auf dem Filtertuch blieb kein geschlossener Filterkuchen zurück. 15

Vergleichsbeispiel B

100 ml des gleichen Schlammes wurden mit 10 g gelöschtem Kalk versetzt und bei einem Vakuum von 67 mbar (50 Torr) filtriert. Das erhaltene Filtrat war schwach getrübt und enthielt noch einen Teil der Trockensubstanz. 79 ml Filtrat wurden aufgefangen. Der Filterkuchen hatte thixotrope Eigenschaften und bestand zu 40,1% aus Wasser. 20 25

Vergleichsbeispiele C, D, E

Die Schlammproben wurden mit 25 bzw. 15 bzw. 5 g Anhydrit (CaSO_4)/100 ml Schlamm vermischt und nach 15 Minuten bei 11 500 UpM weitere 15 Minuten lang zentrifugiert. In Vorversuchen wurde gefunden, daß diese Proben nicht durch eine Vakuumfiltration getrennt werden konnten, da nach kurzer Zeit die Filtertücher verstopften. Die erzielten Ergebnisse der Entwässerung sind in Tabelle 1 zusammengefaßt: 30 35

Tabelle 1

Vers. Nr.	CaSO_4	eingesetztes H_2O	entferntes H_2O	TS – im Rückstand	
	(g)	(ml)	(ml)	%(bei 60°C)	
C	25	100	87,5	74,0	45
D	15	105,2	95,5	70,2	
E	5	121,8	113,8	65,3	50

TS = Trockensubstanz.

Vergleichsbeispiel F

100 ml Schlamm wurden mit 25 g käuflichem Stuckgips ($\text{CaSO}_4 \cdot 0,5 \text{H}_2\text{O}$) versetzt und 30 Minuten gerührt. Anschließend wurde im Vakuum bei 67 mbar (50 Torr) filtriert. Nach Durchgang von 20 ml Filtrat war das Filtertuch vollkommen verstopft. Der im Filter verbliebene Rest war in eine flüssige und feste Phase getrennt. 55

Vergleichsbeispiel G

100 ml Schlamm wurden mit 25 g eines getrockneten, käuflichen Gips-Dihydrates ($\text{CaSO}_4 \cdot 2 \text{H}_2\text{O}$) versetzt und nach 60 Minuten Rührzeit bei 11 500 UpM 15 Minuten lang zentrifugiert. Es wurden 91 ml Filtrat erhalten. Der Rückstand enthielt 28,1 Gew.-% Wasser. 60 65

- 5 Je 100 ml Schlamm wurden mit 5, 10, 15, 20 und 25 g eines schwachsauren, feuchten Abfallgipses versetzt und 15 Minuten gerührt. Danach wurde im Vakuum bei 67 mbar (50 Torr) filtriert. Nachdem ca. 10 ml Filtrat durchgelaufen waren, blieb das Filtrat klar. Die Ergebnisse der Versuche sind der Tabelle 2 zu entnehmen:

10

Tabelle 2

Vers. Nr.	Abfallgips	Filtrationszeit	Filtrat	% H ₂ O im Rückstand
	(g)	(min)	(ml)	
15 1	5	5	60	n. b.
2	10	5	97,0	40,0
20 3	15	5	99,6	25,1
4	20	3	100,0	22,9
25 5	25	2	100,25	24,7

Patentansprüche

- 30 1. Verwendung von Calciumsulfat zur Entwässerung von Abwasserschlam, dadurch gekennzeichnet, daß man einen sauren Abfallgips einsetzt, wie er beim Aufschluß von Phosphaterzen mit Schwefelsäure bei der Phosphorsäureherstellung anfällt.
2. Verwendung von Calciumsulfat nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man ein Gewichtsverhältnis des Abfallgipses zu der Trockensubstanz des Abwasserschlammes von 0,5 : 1 bis
- 35 10 : 1 einstellt.
3. Verwendung von Calciumsulfat nach Anspruch 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, daß man ein Gewichtsverhältnis des Abfallgipses zu der Trockensubstanz des Abwasserschlammes von 0,5 : 1 bis 2,5 : 1 einstellt bei Abwasserschläm, die unter Verwendung von Flockungshilfsmitteln erhalten werden.
- 40 4. Verwendung von Calciumsulfat nach Anspruch 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, daß man ein Gewichtsverhältnis des Abfallgipses zu der Trockensubstanz des Abwasserschlammes von 5 : 1 bis 7 : 1 einstellt bei Abwasserschläm, die allein auf mechanischem Wege erhalten werden.
5. Verwendung von Calciumsulfat nach einem der Ansprüche 1–4, dadurch gekennzeichnet, daß man nach der Zugabe des Abfallgipses bis zur Abtrennung des Wassers eine Reaktionszeit von
- 45 mindestens 15 Minuten einhält.
6. Verwendung nach einem der Ansprüche 3 oder 5, dadurch gekennzeichnet, daß man als Flockungshilfsmittel Polyacrylat einsetzt.

50

Claims

1. Use of calcium sulfate for dehydrating waste water sludge, characterized in that acid waste gypsum such as that which is obtained by subjecting phosphate ores to processing treatment with
- 55 sulfuric acid for the preparation of phosphoric acid, is used.
2. Use of calcium sulfate as claimed in claim 1, characterized in that a quantitative ratio of 0.5 : 1 to 10 : 1 is established between the waste gypsum and dry substance of the waste water sludge.
3. Use of calcium sulfate as claimed in claims 1 and 2, characterized in that a quantitative ratio of 0.5 : 1 to 2.5 : 1 is established between the waste gypsum and dry substance of the waste sludge in
- 60 waste water sludges which are obtained with the use of flocculating aids.
4. Use of calcium sulfate as claimed in claims 1 and 2, characterized in that a quantitative ratio of 5 : 1 to 7 : 1 is established between the waste gypsum and dry substance of the waste water sludge in waste water sludges which are obtained exclusively by mechanical means.
5. Use of calcium sulfate as claimed in any one of claims 1 to 4, characterized in that, after addition of
- 65 the waste gypsum, the water is separated after a reaction period of at least 15 minutes.

6. Use of calcium sulfate as claimed in any one of claims 3 to 5, characterized in that polyacrylate is used as a flocculating aid.

Revendications

1. Utilisation du sulfate de calcium pour la déshydratation des boues d'eaux résiduaires, caractérisée en ce que l'on utilise un plâtre résiduaire acide tel qu'obtenu à l'attaque des minerais de phosphate par l'acide sulfurique à la préparation de l'acide phosphorique.
2. Utilisation du sulfate de calcium selon la revendication 1, caractérisée en ce que l'on règle un rapport de poids de 0,5 : 1 à 10 : 1 entre le plâtre résiduaire et les matières sèches des boues résiduaires.
3. Utilisation du sulfate de calcium selon les revendications 1 et 2, caractérisée en ce que l'on règle un rapport de poids de 0,5 : 1 à 2,5 : 1 entre le plâtre résiduaire et les matières sèches des boues d'eaux résiduaires dans le cas des boues d'eaux résiduaires obtenues avec utilisation de produits auxiliaires floculants.
4. Utilisation du sulfate de calcium selon les revendications 1 et 2, caractérisée en ce que l'on règle un rapport de poids de 5 : 1 à 7 : 1 entre le plâtre résiduaire et les matières sèches des boues d'eaux résiduaires dans le cas de boues d'eaux résiduaires obtenues uniquement par des moyens mécaniques.
5. Utilisation du sulfate de calcium selon l'une des revendications 1 à 4, caractérisée en ce que, après addition du plâtre résiduaire, on respecte une durée de réaction d'au moins 15 min avant de séparer l'eau.
6. Utilisation selon l'une des revendications 3 ou 5, caractérisée en ce que l'on utilise en tant que produit auxiliaire de floculation un polyacrylate.

This Page is inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☒ BLACK BORDERS
- ☒ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☒ FADED TEXT OR DRAWING
- ☐ BLURED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☒ COLORED OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☐ REPERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images
problems checked, please do not report the
problems to the IFW Image Problem Mailbox**